



# UNIVERSIDAD DEL MAR

## Campus Puerto Ángel

**OPTIMIZACIÓN PARAMÉTRICA DEL REFORMADO  
ELECTROQUÍMICO DE GLICEROL EN UN REACTOR BATCH  
EQUIPADO CON ELECTRODOS DE ACERO INOXIDABLE  
PARA LA PRODUCCIÓN DE HIDRÓGENO VERDE**

### TESIS

QUE PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE:

**INGENIERO AMBIENTAL**

PRESENTA:

**DIEGO ANTONIO VIZARRETEA VÁSQUEZ**

DIRECTOR:

**Dr. ALEJANDRO REGALADO MÉNDEZ**

Ciudad Universitaria, Puerto Ángel, Oaxaca, México, 2022.

# Contenido

<b>RESUMEN</b> .....	6
<b>CAPÍTULO 1</b> .....	7
<b>1.1 MARCO TEÓRICO</b> .....	7
<b>1.1.1 Biodiesel</b> .....	7
<b>1.1.2 Glicerol</b> .....	8
<b>1.1.3 Hidrógeno</b> .....	8
<b>1.1.4 Celdas electroquímicas</b> .....	9
<b>1.1.5 Reformado electroquímico de glicerol</b> .....	11
<b>1.1.6 Electrodos de acero inoxidable</b> .....	13
<b>1.1.7 Metodología de superficie de respuesta</b> .....	14
<b>1.1.8 Diseño central compuesto centrado en sus caras (DCCCF)</b> .....	17
<b>1.2 ANTECEDENTES</b> .....	18
<b>CAPÍTULO 2</b> .....	24
<b>2.1 JUSTIFICACIÓN</b> .....	24
<b>2.2 HIPÓTESIS</b> .....	25
<b>2.3 OBJETIVO GENERAL</b> .....	25
<b>2.4 OBJETIVOS ESPECÍFICOS</b> .....	25
<b>CAPÍTULO 3</b> .....	26
<b>3.1 METODOLOGÍA</b> .....	26
<b>3.1.1 Construcción de la celda electrolítica</b> .....	26
<b>3.1.2 Construcción del sistema de enfriamiento</b> .....	27
<b>3.1.3 Construcción de las tapas con los electrodos (sistema de cierre)</b> .....	27
<b>3.1.4 Prueba del reactor</b> .....	29
<b>3.2.1 Disoluciones y reactivos</b> .....	30
<b>3.2.2 Configuración experimental</b> .....	31
<b>3.2.3 Electro-oxidación de glicerol</b> .....	32
<b>3.2.4 Mediciones analíticas</b> .....	34
<b>3.2.5 Proceso de optimización</b> .....	35
<b>CAPÍTULO 4</b> .....	36
<b>4.1 RESULTADOS Y DISCUSIÓN</b> .....	36
<b>4.1.1 Primera parte. Determinación de los parámetros de la electro-oxidación</b> .....	36
<b>4.1.2 Segunda parte. Optimización de los parámetros de operación</b> .....	40

<b>4.1.2.1 Ajuste del modelo y ANOVA .....</b>	40
<b>4.1.2.2 Interacciones entre factores .....</b>	42
<b>4.1.2.3 Análisis de varianza .....</b>	43
<b>4.1.2.4 Optimización de la producción de hidrógeno .....</b>	47
<b>4.1.2.5 Validación del modelo .....</b>	52
<b>4.1.2.6 Costo total de operación.....</b>	52
<b>CAPÍTULO 5 .....</b>	55
<b>5.1 CONCLUSIONES .....</b>	55
<b>BIBLIOGRAFÍA.....</b>	56
<b>Lista de Productos obtenidos en el desarrollo del presente proyecto de tesis.....</b>	64

## ÍNDICE DE FIGURAS

<b>Figura 1.</b> Estructura típica de una celda electrolítica donde se realiza la electrólisis del agua (Fuente: Chang, 2002).....	11
<b>Figura 2.</b> (a) Una superficie de respuesta tridimensional que muestra el rendimiento esperado en función de la temperatura y la presión. (b) Un gráfico de contorno de una superficie de respuesta (Fuente: Montgomery, 2013).....	16
<b>Figura 3.</b> DCC con (a) dos factores y (b) tres factores.....	18
<b>Figura 4.</b> Diagrama esquemático de la carcasa del reactor cilíndrico de PVC. ....	27
<b>Figura 5.</b> Diagrama esquemático del sistema de enfriamiento. ....	28
<b>Figura 6.</b> Sistema de cierre reactor-chaqueta de enfriamiento. ....	29
<b>Figura 7.</b> Sistema experimental utilizado, para la electro-oxidación de glicerol en este estudio.....	32
<b>Figura 8.</b> Gráfica de comportamiento de electro-oxidación de glicerol de 0 a 120 min. ....	37
<b>Figura 9.</b> Concentraciones de H <sub>2</sub> y O <sub>2</sub> obtenidas durante la electrólisis del agua y la electro-oxidación de glicerol, comparadas con la concentración de oxígeno en el aire. ....	38
<b>Figura 10.</b> Perfiles de CH <sub>2</sub> y CO <sub>2</sub> generados por el proceso electrolítico a diferentes concentraciones iniciales de glicerol (G). .....	39
<b>Figura 11.</b> Correlación entre valores predichos y valores experimentales para las respuestas: a) $\eta CH_2$ y b) $\eta CO_2$ . .....	45
<b>Figura 12:</b> Diagramas de perturbación para (a) $\eta CH_2$ y (b) $\eta CO_2$ . .....	46
<b>Figura 13.</b> Gráfica de contorno para la respuesta $\eta CH_2$ para C <sub>G</sub> e I. ....	49
<b>Figura 14.</b> Gráfica 3D para la respuesta $\eta CH_2$ para C <sub>G</sub> e I. ....	49
<b>Figura 15.</b> Gráfica de contorno para la respuesta $\eta CO_2$ para C <sub>G</sub> e I. ....	50
<b>Figura 16.</b> Gráfica 3D para la respuesta $\eta CO_2$ para C <sub>G</sub> e I. ....	50
<b>Figura 17.</b> Barras de deseabilidad. ....	51
<b>Figura 18.</b> Gráfica de región óptima para C <sub>G</sub> e I. ....	51

## ÍNDICE DE TABLAS

<b>Tabla 1.</b> Carga de los electrodos en cada uno de los dos tipos de celdas electroquímicas.	10
<b>Tabla 2.</b> Resumen de condiciones de operación en varios experimentos con reactores para la electro-oxidación de hidrógeno.....	23
<b>Tabla 3.</b> Serie de experimentos sugeridos por el FCCCD.	30
<b>Tabla 4.</b> Información técnica sobre el glicerol.	31
<b>Tabla 5.</b> Niveles de los factores.....	34
<b>Tabla 6.</b> Resultados de la optimización del proceso experimental de electro-oxidación del glicerol.....	41
<b>Tabla 7.</b> ANOVA para la producción de hidrógeno.	44
<b>Tabla 8.</b> Valores del índice de sensibilidad $SXi$ (para $\eta CH_2$ y $\eta CO_2$ ).....	47
<b>Tabla 9.</b> Criterios restrictivos para la optimización del proceso de producción de hidrógeno.....	48
<b>Tabla 10.</b> Condiciones óptimas de funcionamiento del proceso de producción de hidrógeno.....	52
<b>Tabla 11.</b> Tabla comparativa de varios procesos de reformado electroquímico de glicerol para la producción de hidrógeno bajo diversas condiciones de operación.....	54

## PALABRAS CLAVE

Biodiesel; Electro-oxidación; hidrógeno, Glicerol; Optimización Paramétrica, Metodología de superficie de respuesta.

## NOMENCLATURA

SÍMBOLOS	SIGNIFICADO
$C_{H_2}$	Concentración de hidrógeno (mg/L)
$C_{O_2}$	Concentración de oxígeno (mg/L)
$C_G$	Concentración de glicerol (M)
$E_{Con}$	Consumo de energía específico (kWh kg <sup>-1</sup> H <sub>2</sub> )
$F$	Constante de Faraday (96.485 C/mol)
H <sub>2</sub>	Hidrógeno
I	Intensidad de corriente (A)
M	Masa molecular del hierro (g/mol)
$Masa_{H_2}$	Masa de hidrógeno (kg)